

Glx-T600

LED Flutlicht



170Lumen/W

Große Stadien | Flughäfen
Parkplätze | Tennisplätze
Terminals | Golfplatz
Kraftwerke | Gewerbeparks





Spezifikationen



240/300W



240/300W x2



240/300W x3



LEISTUNG / MODUL	240/300W
CRI	Ra>70
CCT	2700-6500K
NENNSPANNUNG	AC 100-240V 277V~, 50/60Hz
LEISTUNGSFAKTOR	>0.95
STRAHLWINKEL	30°/60°/90°, Asymmetrisch
IP-GRAD	IP66
BETRIEBS-TEMP.	-40°C~60°C

WATT	Lumen/W	Lumen	Gewicht	Dimension
240W	170LM/W±5%	40,800LM±5%	5.5KG±5%	344x184x238mm
300W	160LM/W±5%	48,000LM±5%	6.0KG±5%	344x184x238mm

EASY

Kombination

1



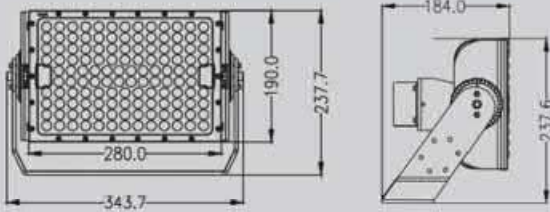
Lichtschild

2

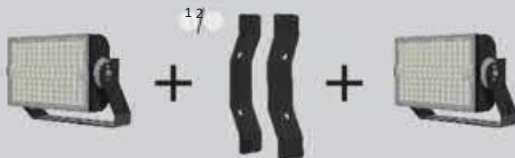
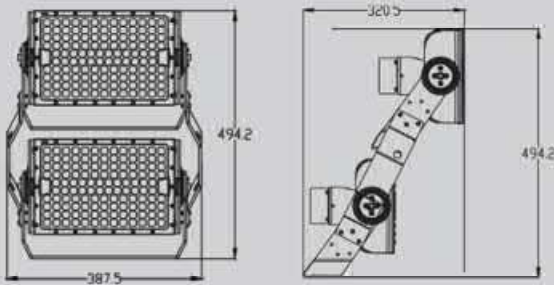


Seitenhalterung

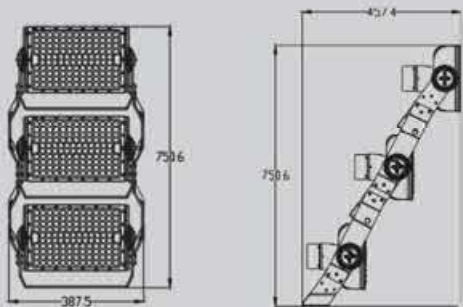
Einzelmodul (240 W, 300 W)



Zwei Module (480 W, 540 W, 600 W)

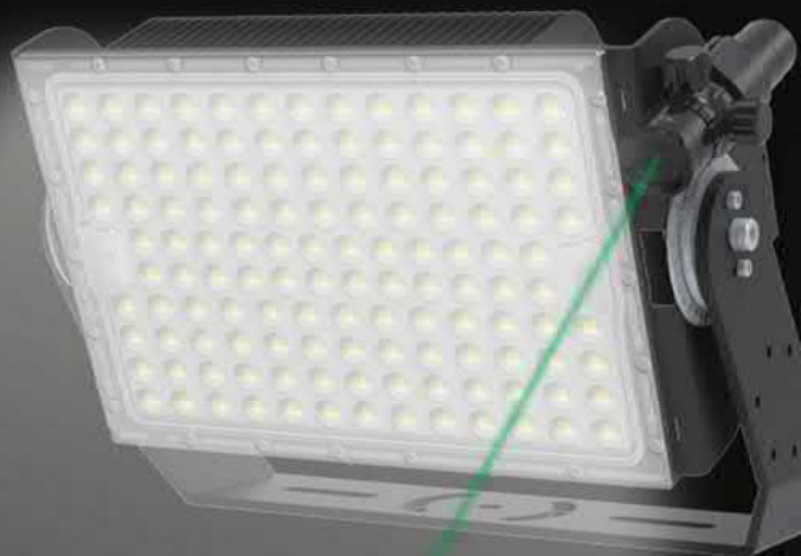


Drei Module (720 W, 780 W, 840 W, 900 W)



Easy Einstellung

Lichtstrahlrichtung durch den Laserpointer genau einstellen



Blitz-Schutz (20KV)



IP66 / IK10



Merkmale

Ultraleicht & stabil



Hohe Effizienz



Verschiedenen Winkel



Effizientes Wärme-management



Energie einsparung



Lange Lebensdauer



Wenig Leistungsverlust



Modul drehbar um 360°



Kurvenschraubenloch, für einfache horizontale Einstellung.

Test



Salzspraytest

Der Kühlkörper ist eloxiert und Pulverbeschichtet für hohen Korrosionswiderstand.



UV-Alterungstest

Die Testzeit beträgt ca. 720 Stunden. Nach dem Test arbeitet die Lampe regelmäßig, keine Verfärbung, keine Vergilbung der PC-Linse.



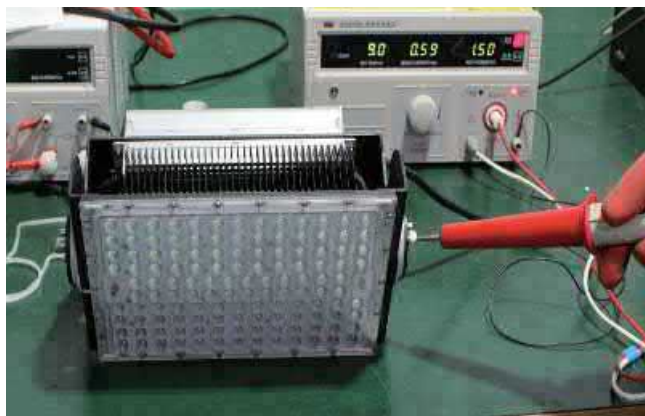
Hoch-Niedertemperatur-Test

Das Testgerät öffnet 2 Stunden und hält die Temperatur $<-40^{\circ}\text{C}$. Die Lampe funktioniert einwandfrei. Die Testausrüstung öffnet sich 4 Stunden, bei einer Temperatur von $>60^{\circ}\text{C}$, funktioniert die Lampe weiterhin einwandfrei.



Wasserdichter Test

Jede Lampe wird mindestens 2 Stunden vor dem Versand auf Wasserdichtheit geprüft. Die halbautomatische Testlinie macht es sehr effizient, die Vorlaufzeit zu verkürzen.



Spannungsprüfung

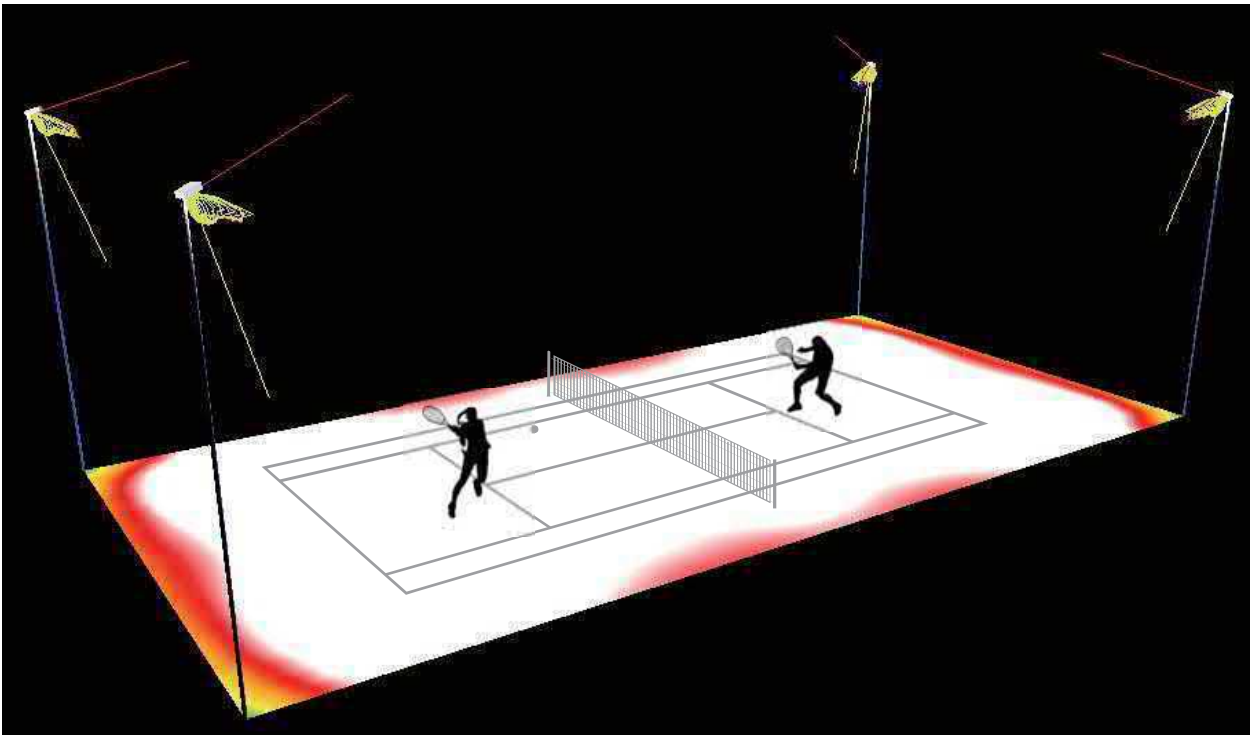
Prüfen, ob die Spannungsfestigkeit innerhalb des angegebenen Werts liegt, um plötzliche Spannungsspitzen wie Kurzschluss, Betriebsfehler, Fehler usw. zu vermeiden, die zu Ausfällen oder Unfällen führen.



Vibrations-Test

Der Vibrationstest ist eine Simulation verschiedener Vibrationszustände, einschließlich Transport, Installation und Verwendung, um die Robustheit des Systems sicherzustellen.

Projekt-Lichtberechnung Optional



* Standard-Tennisplatz, nur 4 Flutlichter für gleichmäßige Lichtverteilung $U_0 > 0.85$.

30°



60°



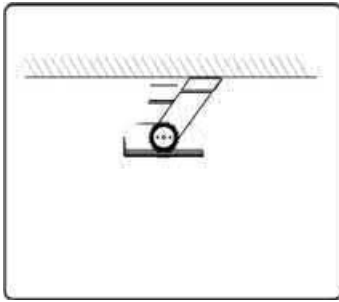
90°



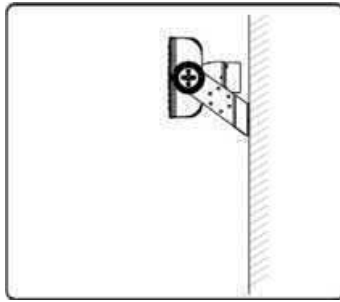
Asymmetrisch-G4 Typ



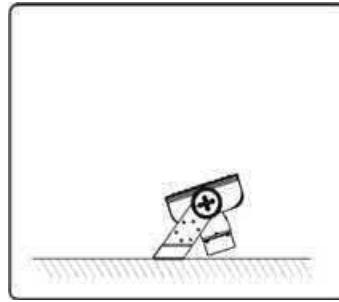
Installation



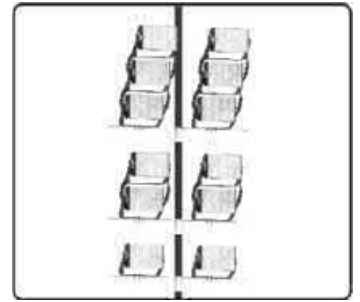
Deckenmontage



Wandinstallation



Bodeninstallation



Mast- Installation

Anwendung



Terminal



Flughafen



Stadion



Mobile Beleuchtung

Verpackung

Watt	Kartongröße	Gewicht	Kartongröße	Gewicht	Stück/Karton
240W	390x295x235mm	6.1kg±5%	605x410x505mm	25.4kg±5%	4
300W	390x295x235mm	6.6kg±5%	605x410x505mm	27.4kg±5%	4

